

## SPECIFICATION TECHNIQUE

# TRAITEMENT DE SURFACE DES RESERVOIRS GPL ENTERRES SOUS PROTECTION CATHODIQUE ET REMBLAYES EN SABLE

## SOMMAIRE

|   |   | Page |
|---|---|------|
| ■ | 1 Description générale du système                 | 2    |
| ■ | 2 Essais de qualification                         | 2    |
| ■ | 2.1 Généralités                                   | 2    |
| ■ | 2.2 Essais sur éprouvettes et limites acceptables | 3    |

| N° édition | Date       | Objet de la révision               |
|------------|------------|------------------------------------|
| Edition 3  | 15/01/2013 | Mise à jour des normes référencées |
| Edition 2  | 20/07/2006 | Révision éditoriale                |
| Edition 1  | 01/07/2001 | Edition originale                  |

## **1. DESCRIPTION GENERALE DU SYSTEME**

Le système de traitement de surface est compatible avec l'exploitation du réservoir en situation enterrée sous protection cathodique.

Le traitement de surface est réalisé en appliquant des systèmes de peinture liquide ou poudre.

Les caractéristiques et les spécifications, ainsi que les procédés d'application et de contrôle du revêtement utilisés, font l'objet d'un descriptif détaillé présenté par chaque fabricant de réservoirs.

Si le capot est métallique, il doit être protégé comme le réservoir et la continuité électrique doit être assurée.

Si, après finition, le revêtement présente des défauts apparents ou si le contrôle diélectrique n'est pas satisfaisant, le fabricant procède à une réparation avec un produit de retouche de mêmes caractéristiques, compatible et donnant les mêmes garanties que le produit du revêtement original. Ce produit de retouche doit pouvoir être appliqué soit par points, soit par revoilage complet.

Après retouche un nouveau contrôle est effectué avant mise sur le marché.

La tenue au peigne électrique suivant norme NF E 86-901 doit être en tout point du réservoir supérieure à 2500 volts.

Les caractéristiques du revêtement doivent être conformes aux exigences du paragraphe 2 ci-dessous.

## **2. ESSAIS DE QUALIFICATION**

### **2.1. Généralités**

C'est l'ensemble du système produits et mise en œuvre qui fait l'objet de la qualification.

Une qualification n'est donc valable que pour un atelier de fabrication de réservoirs déterminé.

La procédure de qualification comporte :

- La réalisation d'un essai sur au moins un réservoir,
- La réalisation d'éprouvettes dans les conditions réelles de la chaîne,
- Des essais effectués par un laboratoire indépendant.

## 2.2 Essais sur éprouvettes et limites acceptables

| Caractéristiques                                     | Description de l'essai   | Valeurs acceptables   |
|--|--|---|
| <b>Porosité</b>                                      | NF E 86-901  | > 2500 volts  |
| <b>Adhérence</b>                                     | NF EN ISO 4624   | > 7 MPa   |
| <b>Résistance aux chocs</b>                          | NF E 86-900<br>Bille : 650 g<br>Hauteur de chute: 2,45 m<br>NF E 86-901  | Absence de fissure<br><br>> 2500 volts après essai  |
| <b>Brouillard salin</b>                              | Norme NF EN ISO 9227 - 1000 h<br>NF EN ISO 4624  | Aucune altération<br>7 MPa après essai  |
| <b>Décollement cathodique</b>                        | British Gas PS/CW6<br>Durée d'essais 28 jours  | Diamètre maximal du décollement : 20 mm   |
| <b>Vieillessement artificiel</b>                     | NFT 30-049<br>(BS, UV, SO <sub>2</sub> , chaleur humidité froid)-durée d'essai: 2 semaines.<br>NF E 86-901<br>NF EN ISO 4624 | Aucune altération (hors teinte et brillance)<br><br>> 2500 volts après essai<br>7 MPa après essai |
| <b>Résistance à l'agressivité des sols</b>           | NF E 86-900 (pH8 et pH4), durée d'essai: 6 mois<br>NF E 86-901   | Aucune altération (hors teinte et brillance)<br>> 2500 volts après essai                          |
| <b>Résistance à l'action des produits pétroliers</b> | NF E 86-900, durée d'essai:15 jours<br>NF E 86-901   | Aucune altération (hors teinte et brillance)<br>> 2500 volts après essai                          |
| <b>Résistance aux micro-organismes</b>               | NF EN ISO 846 méthode D<br>Durée d'essai:6 mois<br>NF E 86-901   | Aucune altération (hors teinte et brillance)<br>> 2500 volts après essai                          |