

COMPTE-RENDU

Date : 17/12/07

Référence : GT sites Industriels 14/12/07

Emetteur : H.FRANCOIS

Destinataires : Groupe de Travail Sites Industriels

Objet : COMPTE RENDU DU GT SITES INDUSTRIELS DU 14/12/07

PARTICIPANTS : NOMS	PRENOM	PRESENT	ABSENT	Société	OBSERVATIONS
TARDIVET	Bérénice		X	ANTARGAZ	
FRANÇOIS	Henri	X		CFBP	
GRAY	Eric	X		BUTAGAZ	
DUCLOS	André	X		BUTAGAZ	
CHABROLLE	Vincent	X		PRIMAGAZ	
GIRAUD	Sylvain	X		PRIMAGAZ	
CAUMONT	Marc	X		TOTALGAZ	
DUCLOS	Thierry	X		TOTALGAZ	
VIALTEL	Pierre	X		VITOGAZ	
OSTAPOFF	Flore		X	GEOSTOCK	
MIGUET	Pia	X		ANTARGAZ	

Ordre du jour de la réunion	
1	Suivi actions en cours
2	Etudes fiabilité : présentation IRSN
3	Revision 10 MAI 93
4	Essais expérimentaux : point visite EMA
5	RST/TEXSOL : point visite LYONDELL
6	RdV avec DPPR
7	Réunion UIC/UFIP/CFBP
8	CAPSICOM
9	Divers

CALENDRIER DES PROCHAINES RÉUNIONS

1/02/08 ; 29/02/08 ; 28/03/08 ; 25/04/08 ; 23/05/08 ; 27/06/08 ; 12/09/08 ; 17/10/08 ; 14/11/08 12/12/08

DE 9H00 à 13H00

Lieu: CFBP, sauf avis contraire

1 SUVI DES ACTIONS EN COURS

Voir tableau XLS ci-joint.

- ◆ HF a relancé VERITAS a/s étude corrosion RST : réunion prévue le 3/01/08 au CFBP

2 ETUDES FIABILITE :présentation IRSN

L'IRSN a présenté ses conclusions sur la phase1, audit des pratiques chez les adhérents.

La présentation complète est jointe en annexe

Extrait des conclusions IRSN :

Objectif : construire une banque de données de fiabilité adaptée pour conforter les approches quantitatives des EDD des installations

- ◆ *Suffisamment d'informations collectées*
- ◆ *Nécessité de faire évoluer le système de collecte (« fiches ») :*
 - *recueillir l'ensemble des défaillances observées sous un même formalisme*
 - *informatiser les fiches (Microsoft Excel, Word, Access, etc.)*
 - *détailler les causes techniques des événements*
 - *clarifier / homogénéiser les critères de succès*
 - *opter pour une présentation où l'on coche systématiquement des informations retenues comme étant pertinentes*
 - *favoriser son utilisation en pratique pour les cas hors accidents : intempestifs, initiateurs fuites/chocs*

Il y a donc des convergences possibles. Le GT est d'avis de poursuivre la démarche .HF présentera ces conclusions au prochain COMTECH (1/02/08)

Action HF

3 REVISION 10 MAI 93

La dernière version du projet a été présentée au CSIC du 11/12/07.Les contraintes déjà identifiées en Novembre restent présentes : systèmes indépendants de détection niveaux et très hauts, réserve d'eau incendie de 4H00. La notion de protection équivalente sur les clapets internes de soutirage a été ré introduite. Le sas de purge a disparu et remplacé par des lignes calorifugées (?)

4 ESSAIS EXPERIMENTAUX

S.Giraud et HF ont rencontré le 3/12/07 l'Ecole des Mines D'Alès (EMA) afin d'examiner les possibilités de réalisations des essais expérimentaux définis en GT en Octobre, à savoir :

- ◆ Modélisation fuite soupape expansion thermique (définition LIE) sur grosse et petite canalisation
- ◆ Fuite sur canalisation liée à corrosion diamètre de 0.5, 1, 2, 5 mm par exemple
- ◆ Dispersion nuage de gaz sur purge de réservoir au raz du sol (10 cm)
- ◆ Explosion zone encombrée casiers bouteilles et pomperie

Sur les 3 premiers points l'EMA a le savoir faire (déjà mis en pratique sur fuites de chlore et NH3).
Le site de réalisation serait le CNPP à Vernon (à confirmer). Coûts potentiels pour prestation EMA : 150 K€ à 200 K€ plus coûts des équipements et des prestations CNPP soit environ 400 à 500 K€ au total. Paraît acceptable sur un budget 2008/2009.

Réalisation des études à partir de Juin 2008, durée 18 mois.
HF et S.Giraud rencontrent l'EMA le 27/02/08 pour définir la suite des travaux sur ces 3 points
Pour le 4^{ème} point l'EMA se donne un délai de réflexion
Voir CR en Annexe

Une rencontre avec le CNPP est programmée pour le 22/01/08

5 RST/TEXSOL : point visite Lyondell

HF et H. DA COSTA (service ingénierie BTZ) ont rendu visite à Lyondell Fos le 6/12/07.

Il en ressort que :

- ◆ Le défaut observé est un problème ponctuel du à :
 - un revêtement initial inadapté, époxy ENDOKOTE 4256/26 et 465/11 de trop faible épaisseur (60µ et 600µ) et poreux donc possibilité de condensation sous le revêtement.
 - une utilisation du réservoir incriminé qui a favorisée le décollement du revêtement : vidange de l'iso butylène entraînant la baisse de température du réservoir, et dégazage à la vapeur
 - les procédures ont depuis été révisées pour éviter ces chocs thermiques
- ◆ Les deux autres réservoirs de 1991 qui ont été revêtus d'écaillés de verre Carboglass sont en bon état. L'extrémité d'un des réservoirs a été détalutée pour inspecter la paroi : RAS
- ◆ Lyondell contrôle classiquement les RST (épreuve et tirs radios). Pas de tranchées pour inspecter la paroi et les sondes d'émission acoustiques ne sont pas utilisées. Une attention toute particulière est portée à la protection cathodique et à son fonctionnement.

Pour info le réservoir incriminé est toujours en place mais hors service et la consommation de courant augmente donc le métal se dégrade.

6 RDV avec DPPR

Une lettre a été envoyée au DPPR pour évoquer avec lui les points ci-dessous :

- ◆ Les conséquences de l'abrogation de la circulaire du 5 juin 2003
- ◆ La circulaire du 23 juillet 2007 : modalités de sa mise en œuvre
- ◆ PPRT : impact sur notre industrie
- ◆ Le groupe de travail sectoriel « GPL »

L'objectif de cette réunion est de faire part au DPPR de notre mécontentement et de notre volonté de porter si nécessaire au contentieux juridique les contraintes créées par les textes du MEDAD (circulaires, etc.). L'argumentaire en cours d'élaboration au CFBP, avec l'aide d'un avocat, portera sur les contraintes réelles (voir les incohérences) sur sites créées par la circulaire du 29/09/05 et les suivantes, sur la démarche d'élaboration des textes de loi (absence de concertation), sur l'insécurité juridique qui se crée de faite avec ces textes qui s'enchainent, enfin sur la discrimination à l'échelle européenne dont les sites GPL en France font l'objet (comparer un site GPL en France avec le même site en Angleterre, en Allemagne et aux Pays bas).

Objectif de réunion : fin janvier 2008

7 REUNION UIC/UFIP/CFBP

Une réunion est prévue le 9/01/08 avec l'UFIP, C.PSENICA, l'UIC, Gaelle DUSSIN (Sites industriels) afin d'évoquer les problèmes communs que nous avons avec le MEDAD et les moyens d'action qui pourraient être mis en place.

Action HF

8 CAPSICOM

M Frugier a présenté rapidement l'avancement des audits canalisation et a demandé aux adhérents qui ne l'avaient pas encore fait de fixer les derniers RdV. L'objectif restant toujours fixé au 1/2/08 pour une présentation commune au COMTECH et au GT sites industriels.

9 DIVERS

9.1 Le GT a convenu qu'il était urgent d'harmoniser les hypothèses de calcul sur un certain nombre de phénomènes, en particulier le coefficient de rugosité du sol pour les ruptures des canalisations de 6 pouces et les ruptures des bras de déchargement 3 pouces. Les membres du GT transmettront à HF asap leurs hypothèses et une synthèse sera faite par le CFBP.

Action Tous

9.2 Un bref CR de la réunion du WG « bleve prevention » les 27 et 28/11 à Rome dans le cadre de l'ADR a été présenté par HF.

Voir CR en Annexe. Le GT souhaite que l'approche peinture intumescence soit étudiée par le CFBP. HF mentionne que cette position est à priori contraire à celle de l'AEGPL et donc pose un problème politique à résoudre.

9.3 Le nouvel organigramme du MEDAD est joint à ce CR. Les noms des responsables n'ont pas encore été annoncés.

